

Définition de fonction – Opérateur sur machine (H/F)

MISSION DU POSTE

L'opérateur sur machine (H/F) a pour mission de fabriquer des formes d'armatures sur mesure destinées à la réalisation d'ouvrages en béton armé pour des chantiers type bâtiments, ouvrages d'art, usines de préfabrication, etc...

Le salarié occupe son poste en production à 80% de son activité. Les 20% restants servent à la prise de commandes et à l'alimentation de la machine en matières premières, à la mise en place des portes-formes, à l'entretien de la machine et le nettoyage du poste de travail.

Opérateur sur machine	-
Opérateur sur machine confirmé	Dès Niv 2
Opérateur sur machine expert	Dès Niv 3

ACTIVITE PRINCIPALES

Transformation d'acier

Sur l'indication du Responsable de site / Chef d'atelier, l'opérateur sur machine :

- Récupère les ordres de fabrication, les consignes et les étiquettes de fabrication auprès de son chef d'atelier pour une journée de travail.
- Dispose sur une table les étiquettes en fonction des formes et des diamètres qu'il doit réaliser
- Programme sa journée afin d'optimiser son temps et ordonnance ses commandes **(Niv 2)**
- Prend les étiquettes qu'il doit fabriquer, les scanne et lance la programmation de la machine en fonction des diamètres de travail.
- Stocke les formes produites par la machine dans des portes-formes ou en rack au fur et à mesure de leur production.
- Optimise la production pour minimiser les chutes (banc de coupe, cisaille) **(Niv 2)**
- Evacue par traction manuelle ou à l'aide du pont par voie aérienne le porte forme ou les lots remplis à 100%.
- Approvisionne sa machine. Il récupère dans le stock une bobine ou un fagot à l'aide d'une pince bobine, pont roulant et la positionne sur le panier de dévidement ou sur le rack.
- Entretien la machine
- Est capable d'assurer la maintenance préventive **(Niv 2)**
- Vérifie le bon étiquetage de la commande et la placer sur la zone de chargement.
- Une fois par semaine, nettoyage de son poste, évacuation de la poubelle
- Est capable de partager son expérience / Être tuteur dans la Pro Armature Académie **(Niv 3)**
- Est garant de la traçabilité des produits (ex : Affiche l'étiquette de la bobine concernée par la fabrication en cours)
- Sait conduire toutes les machines **(Niv 3)**

RELATION DE TRAVAIL

- **POSITIONNEMENT HIÉRARCHIQUE**

Le/la Opérateur(trice) sur machine travaille sous la responsabilité du Chef d'atelier/ Responsable de production.

- **RELATIONS FONCTIONNELLES**

Le/la Opérateur machine travaille en collaboration avec :

Internes et inter groupe

- Les Monteurs
- Les Pisteurs
- Les chauffeurs PL/SPL
- Les Techniciens d'Ordonnancement
- Les Préparateurs de commande
- Le Chef d'Atelier / Responsable de production
- Directeur de site / Responsable d'exploitation

Externes

RESPONSABILITE / AUTONOMIE

Il/elle est le garant de la conformité et de la qualité des armatures qu'il produit.

CONNAISSANCES PROFESSIONNELLES SPECIFIQUES

- Compréhension des « étiquettes de fabrication »
- Connaissance des mandrins de façonnage en fonction du diamètre
- Connaissance des longueurs d'ancrage et de recouvrement
- Connaissance de la matière première
- Maîtrise de la programmation des formes
- Réglages de vitesse des machines
- Optimisation de la gestion des étiquettes
- Rigueur dans le pointage des étiquettes
- Sensibilisation à la gestion des stocks
- Colisage (cerclage + élingage)
- Qualité du colis (colis sécurisé)
- Organisation dans le rangement stockage des chutes (banc)
- Contrôle des pièces et actions correctives instantanées à mener pour limiter les rebuts de CF jetés à la benne
- Respect de la qualité, géométrie des formes et des tolérances
- Entretien de la machine / maintenance préventive
- Alimentation de la machine en matière première
- Connaissance de l'ensemble des machines **(Niv 3)**
- Connaissance des différentes fermetures des formes et leur utilisation **(Niv 2)**